

Tabla 7 Esbeltez compacta de elementos atiesados, (b/e)c (*)

Perfil	Tensiones				Deformaciones			
	(b/e)c	$F_f, \text{kgf} / \text{cm}^2$			(b/e)c	$F_f, \text{kgf} / \text{cm}^2$		
		2.400	2.700	3.400		2.400	2.700	3.400
A. Laminado o Armado	$\frac{2120}{\sqrt{F_f}}$	43,3	40,8	36,4	$\frac{2370}{\sqrt{F_f}}$	55,7	45,6	46,8
B. Plegado	$\frac{1860}{\sqrt{F_f}}$	38,0	35,8	31,9	$\frac{2400}{\sqrt{F_f}}$	49,0	46,2	41,2
C. Sección □ de espesor uniforme	$\frac{1990}{\sqrt{F_f}}$	40,6	38,3	34,1	$\frac{2560}{\sqrt{F_f}}$	52,3	49,3	43,9
D. Plancha perforada (**)	$\frac{2550}{\sqrt{F_f}}$	52,1	49,1	43,7	--	--	--	--

(*) Para perfiles en flexión , la esbeltez compacta de los elementos en compresión se podrá incrementar en función de la tensión de trabajo, f_m , según lo indicado en gráficos 3 al 8

(**) Para el cálculo de la tensión de trabajo, f_c , considerar el área neta de la plancha en el agujero más ancho