

PLACAS DE ANCLAJE

ELEMENTOS ESENCIALES DE UNA PLACA DE ANCLAJE

1. PLACA BASE

- a) LARGO, ANCHO, ESPESOR**
- b) GEOMETRÍA DE LA PLACA**
- c) CALIDAD DEL ACERO**

2. CARTELAS DE RIGIDEZ (id.)

3. PERNOS DE ANCLAJE

- a) TIPO DE PERNO**
- b) Ø Y NÚMERO**
- c) LONGITUD**
- d) TIPO DE ANCLAJE**



www.shutterstock.com • 242854327

















GROUTING





Vigas mixtas que atraviesan el muro de soporte





















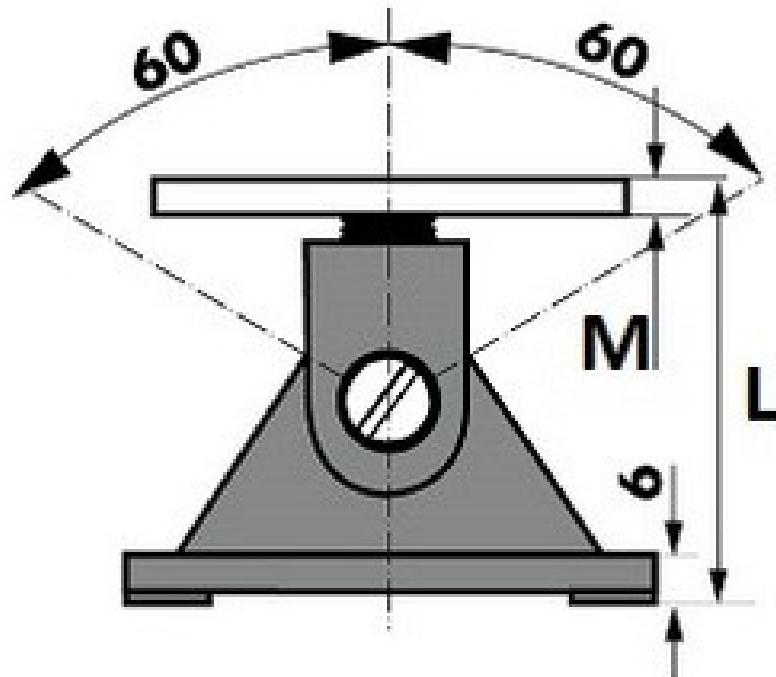
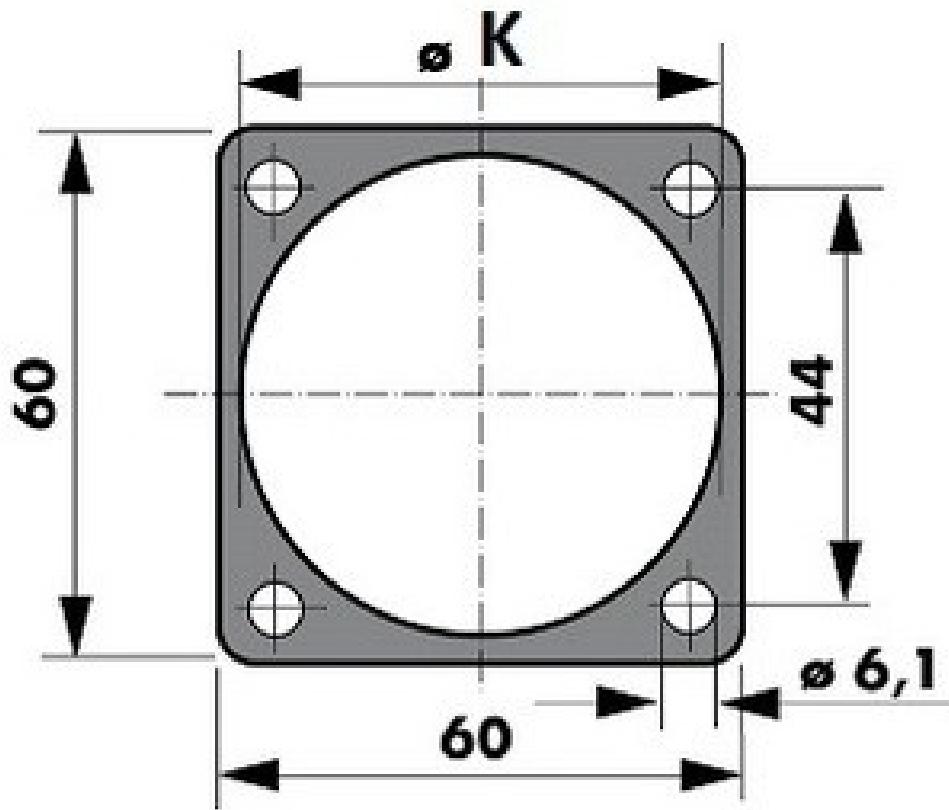




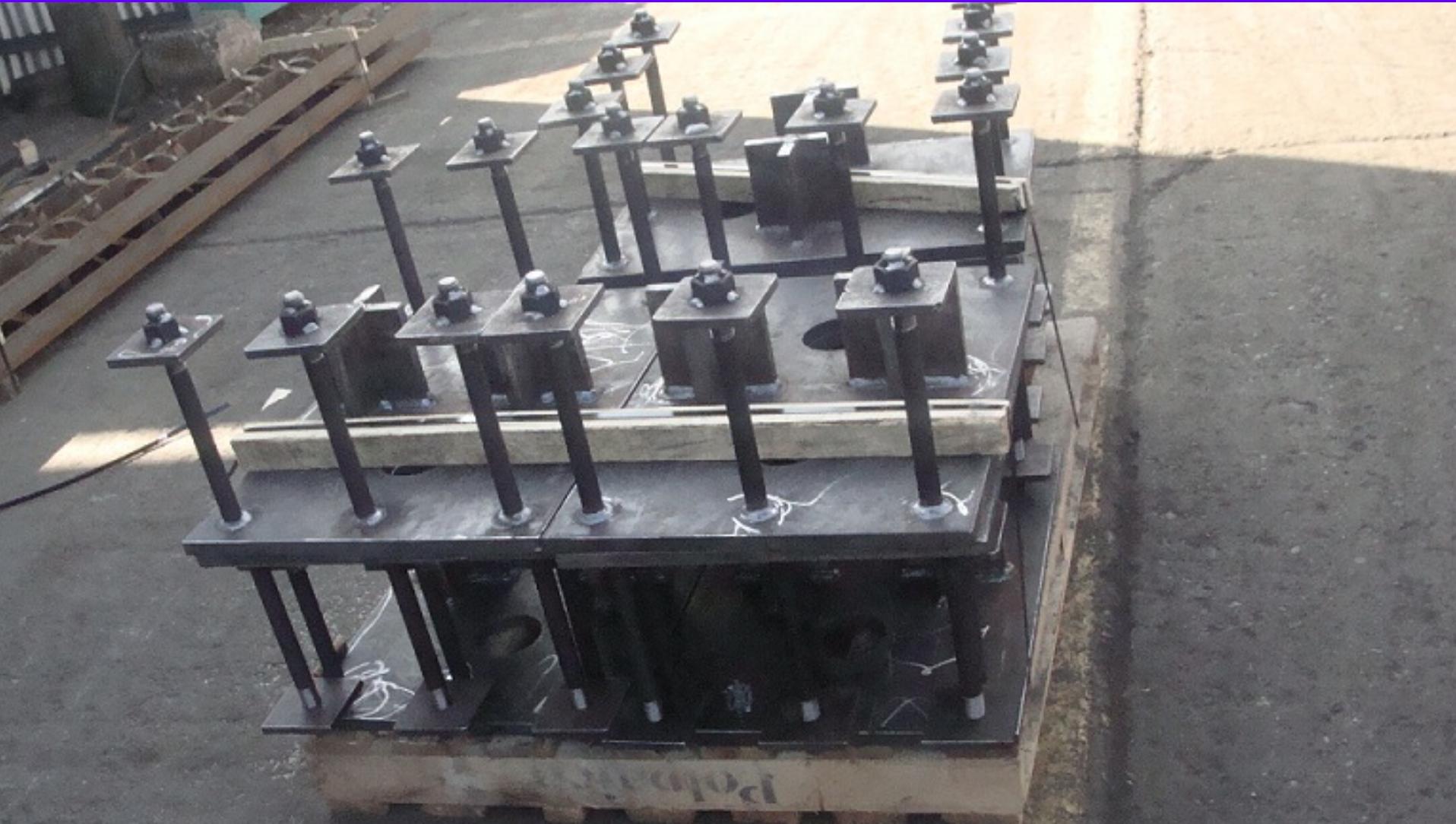




Schwenkbereich
Pivoting range
Angle de pivotement
Articulación angular











18/09/2009

**UNION DE
MOMENTO**

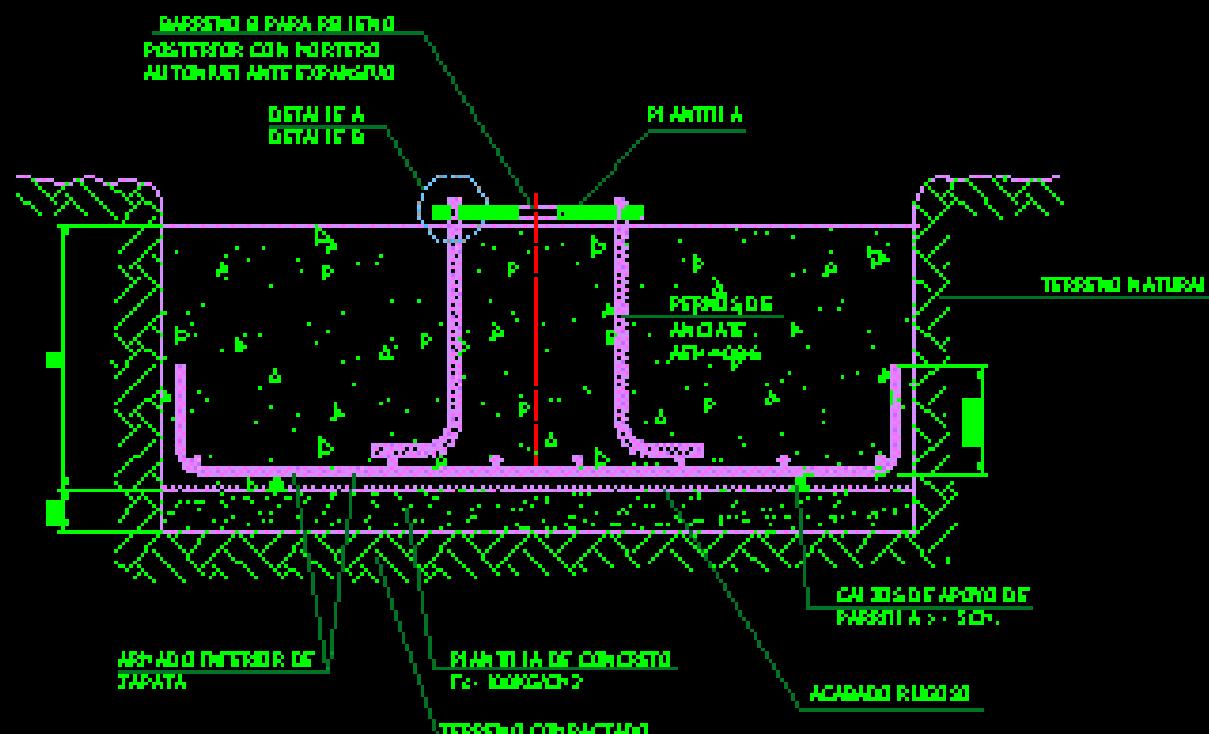
**UNION DE
CORTANTE**

SISTEMA DE ANCLAJE PARA PLACAS DE APOYO CONVENCIONALES.

DETALLE A



DETALLE B



VER DIBUJO EN CORTE

TAPA DE REGISTRO #6" PVC

TUBO DE PVC #6", CON PERFORACIONES #2 cms.

PIEDRA PICADA N° 1

TIERRA NEGRA PREPARADA

GEOTEXTIL PAVCO NO
NT 1400 o NT 1600 TEJIDO
TRICAL O SIMILAR.

MALLA PLASTICA 5 x 5 mm

REJILLA TIPO CUPULA TRADICIONAL
EN BRONCE MODELO C-5"X5"X3",
MARCA COLREJILLA o SIMILAR.

EMULSION ASFALTICA ANIONICA
EMUL-FLEX $\epsilon=1.5$ mm. DE EDIL
o SIMILAR

PENDIENTES EN MORTERO 5 A 1,
CON AGREGADO LIVIANO (ALIVEN).

PLACA NERVADA DE ENTREPISO
 $\epsilon= 25$ cms.

DETALLE

DRENAGE EN JARDINERA SOBRE LOSA NERVADA

ESCALA 1:10

A





**DIAGONAL 2
CON PLACAS
PARA UNIR
ORTOGONALES**

**DIAGONAL 1
CON PLACAS
PARA UNIR**

**DIAGONAL 3
CON PLACAS
PARA UNIR
ORTOGONALES**























Hilti seismic qualified anchors

M8 M10 M12 M16 M20 M24 M30

ETA seismic category C1 and C2

HIT-HY 200-A mortar + HIT-Z rod (galvanised and stainless)		ETA 12/0006	15/03/2013	C1	C1	C1	C1	C1		
						C2	C2			
HST stud anchor (galvanised and stainless)		ETA 98/0001	06/11/2015		C1	C1	C1			
					C2	C2	C2			
HDA undercut anchor (galvanised and stainless)		ETA 99/0009	06/01/2015		C1	C1	C1	C1		
					C2	C2	C2	C2		
HSL-3 heavy anchor (galvanised)		ETA 02/0042	07/09/2015	C1	C1	C1	C1	C1	C1	
					C2	C2	C2	C2		

ETA seismic category C1

HIT-HY 200-A mortar + HIT-V rod (galvanised and stainless)		ETA 11/0493	15/04/2015		C1	C1	C1	C1	C1	C1
HIT-RE 500-SD mortar + HIT-V rod and HIS-N sleeve (galvanised and stainless)		ETA 07/0260	16/05/2013	C1	C1	C1	C1	C1	C1	C1
HUS3-H, HUS3-C screw anchor (galvanised) - HUS-HR screw anchor (stainless)		ETA 13/1038	13/01/2015		C1 *	C1 *	C1 *			
		ETA 08/0307	29/04/2014							

Post installed anchor accessory

Seismic set



Doubles shear resistance and prevents loosening.

* HUS3-H, HUS3-C, HUS-HR screw anchors are available in size 8, 10 and 14.



PERNO QUÍMICO HVA / HVU / HAS

- HAS Standard A-36 / HAS Super B7 / HAS inoxidable AISI 304 / 316
- HVA sistema de anclaje adhesivo / HVU ampolla adhesiva / HAS varilla roscada
- Ampolla química diámetro de 8mm hasta 24mm
- Pegamento epoxico y pistola
- Acabado negro, cincado, galvanizado en caliente

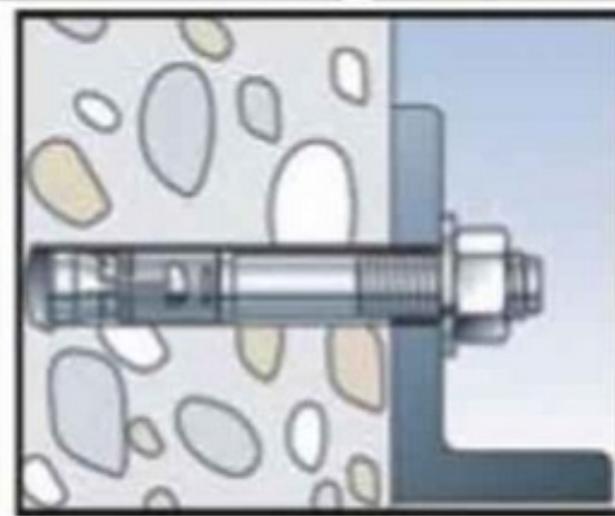
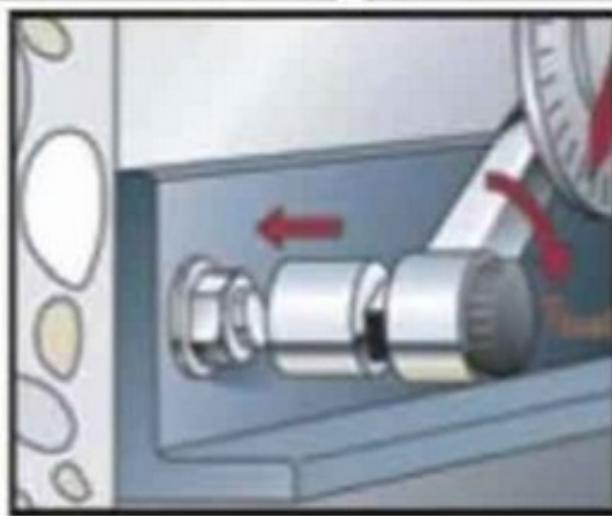
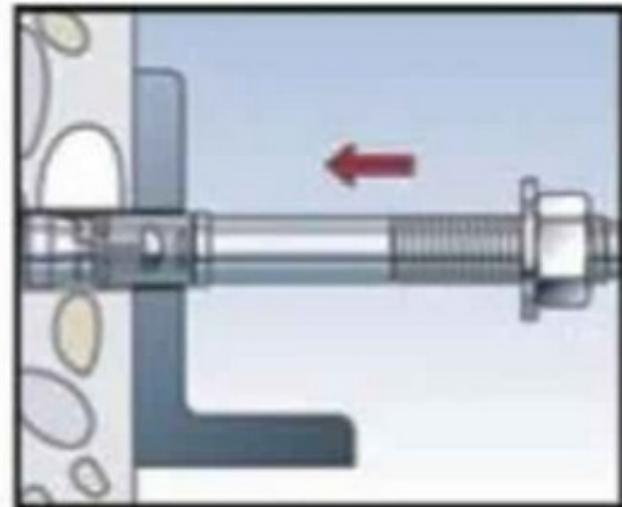
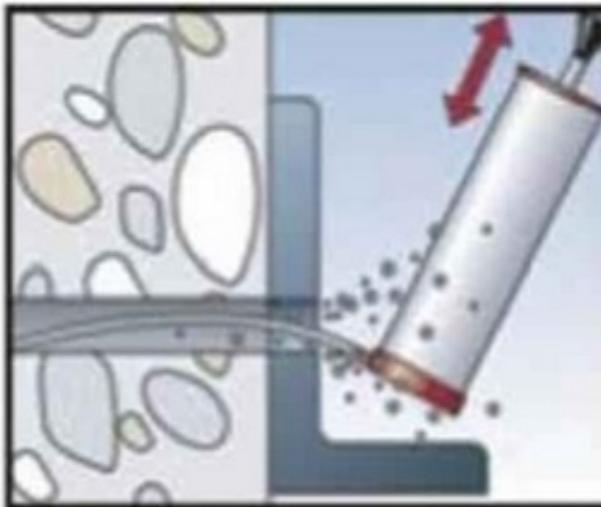
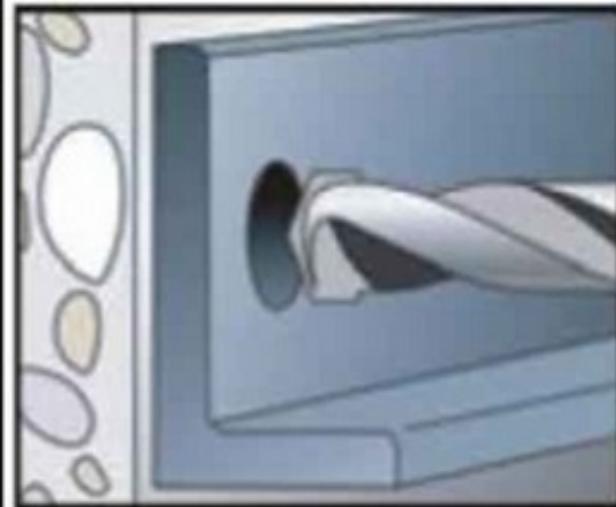
HILTI

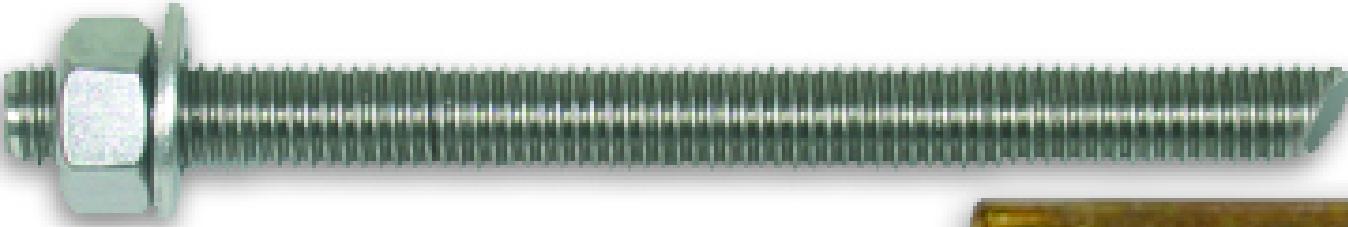


PERNOS DE ANCLAJE EXPANSIVO

HSA M8 x 57/-/5 (255834)

Ø 8mm x L 57mm





AMPOLLA QUIMICA PARA VARILLAS

AMPOLLA QUIMICA RM 8 (5/16) c/ VARILLA 5/16 x 4,3/8"

AMPOLLA QUIMICA RM 10 (3/8) c/ VARILLA 3/8 x 5"

AMPOLLA QUIMICA RM 12 (1/2) c/ VARILLA 1/2 x 6,1/4"

AMPOLLA QUIMICA RM 16 (5/8) c/ VARILLA 5/8 x 7,1/2"

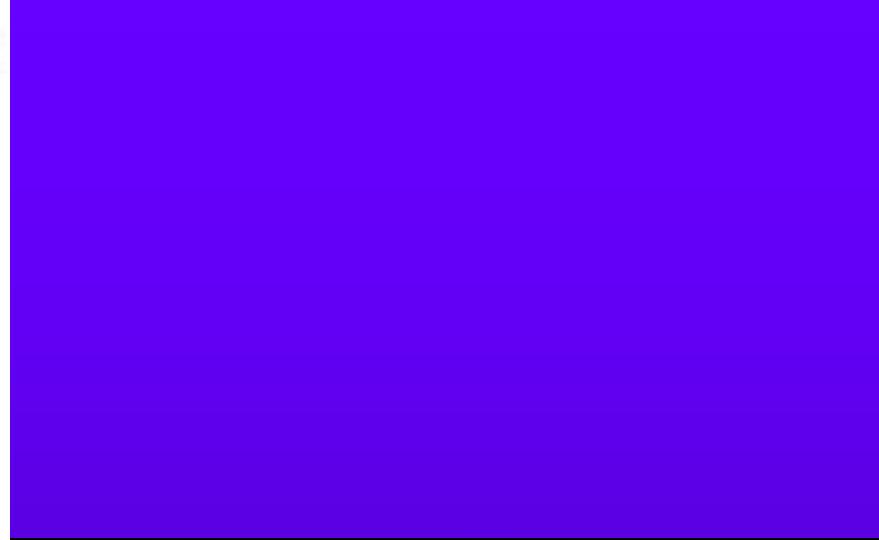
AMPOLLA QUIMICA RM 20 (3/4) c/ VARILLA 3/4 x 9,3/4"

AMPOLLA QUIMICA RM 24 (1") c/ VARILLA 1 x 12"



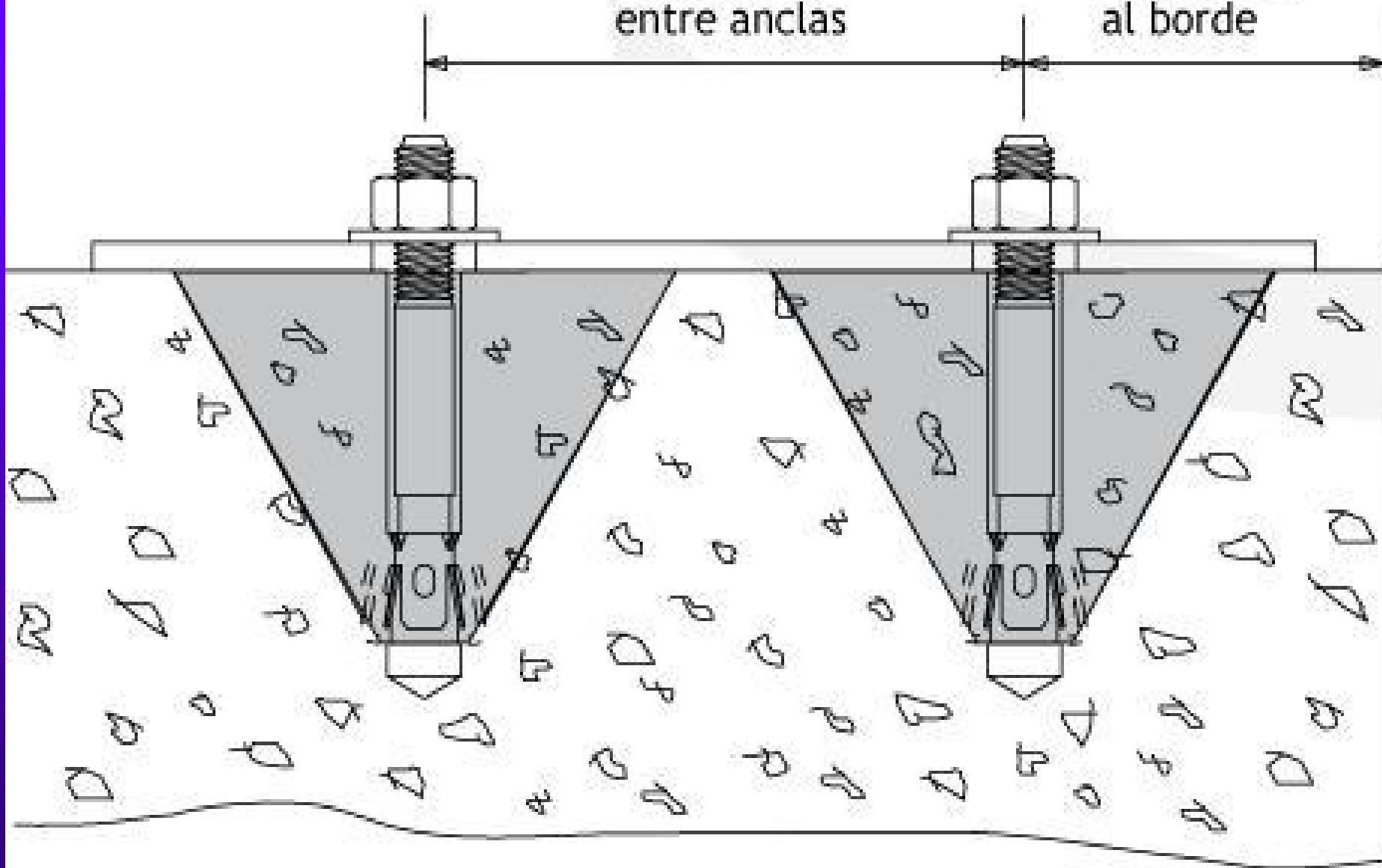
Hilti-HLC

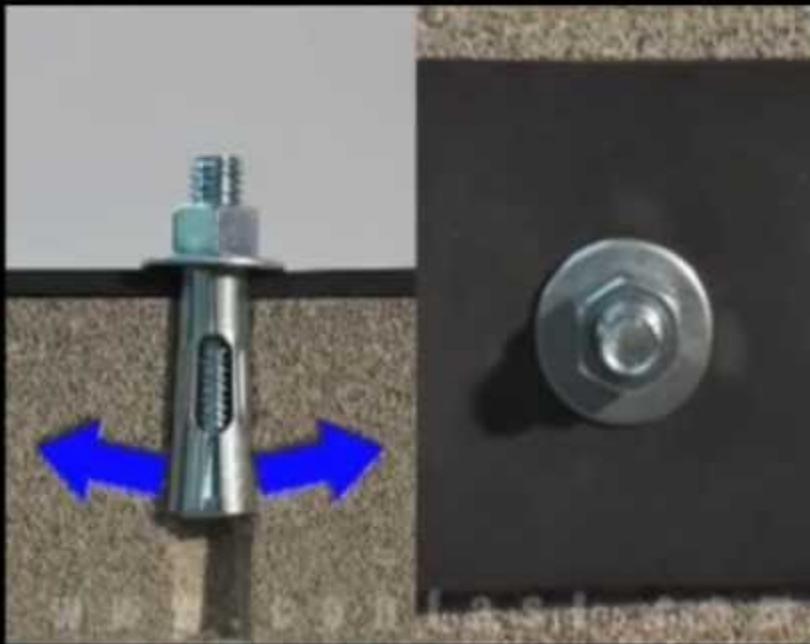
Triplex System de Fixe



Separación
entre anclas

Separación
al borde





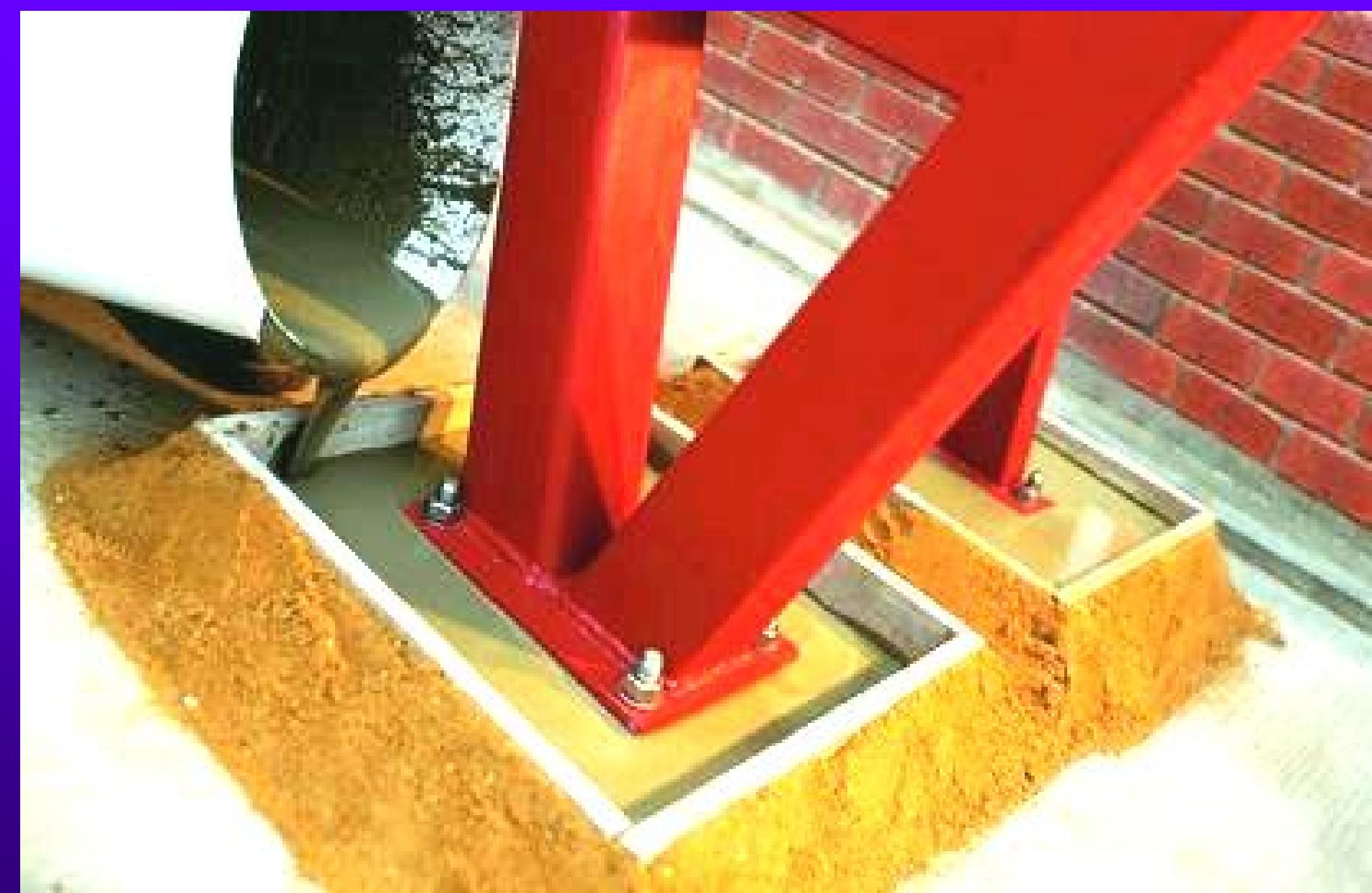
JINZHAOBO®

Anchor Bolt



www.goodbolts.com





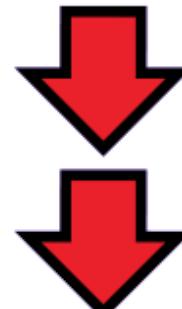
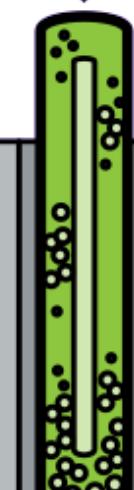
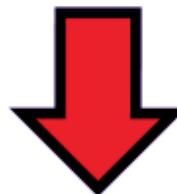
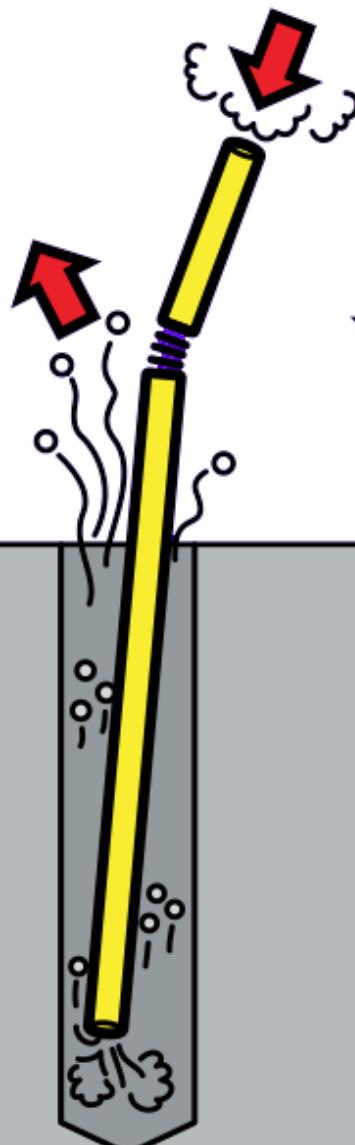






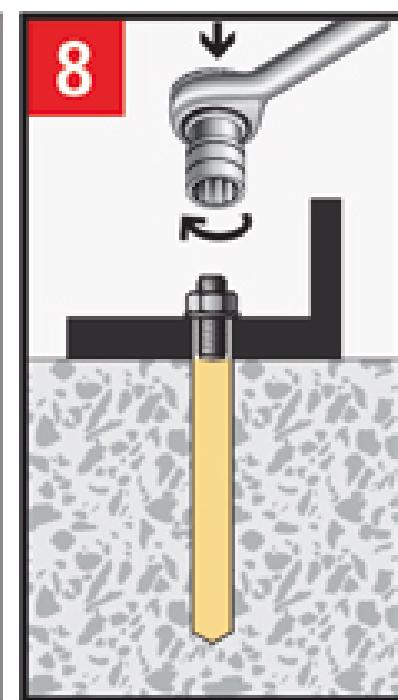
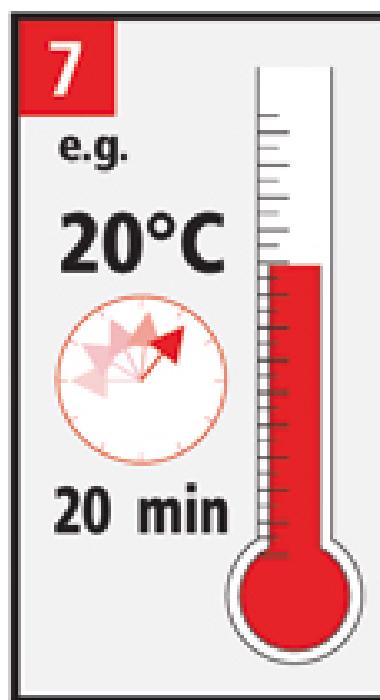
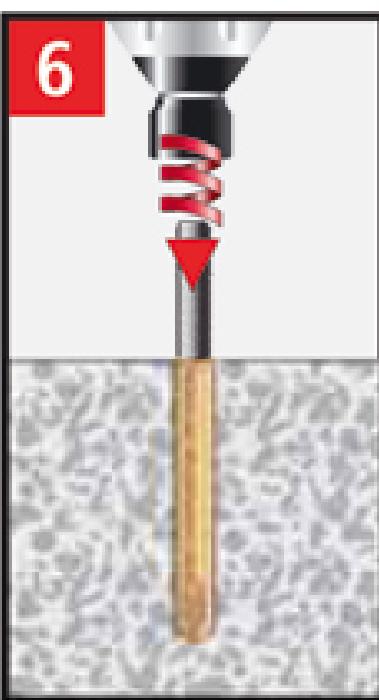
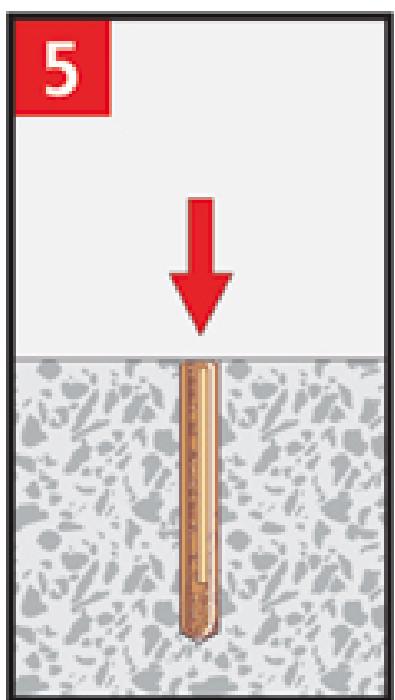
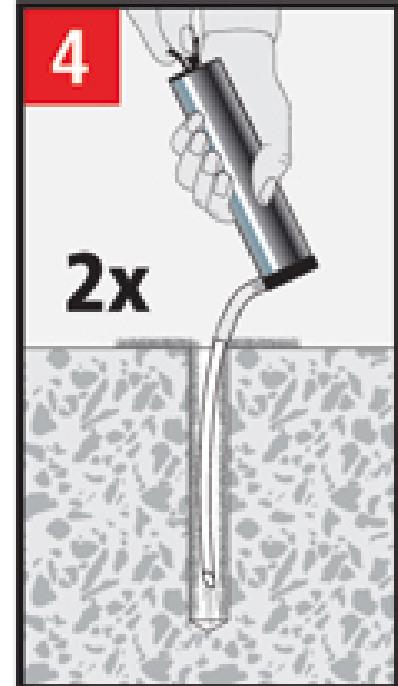
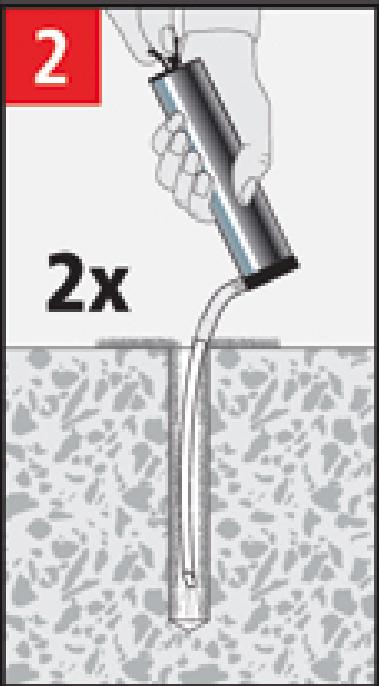
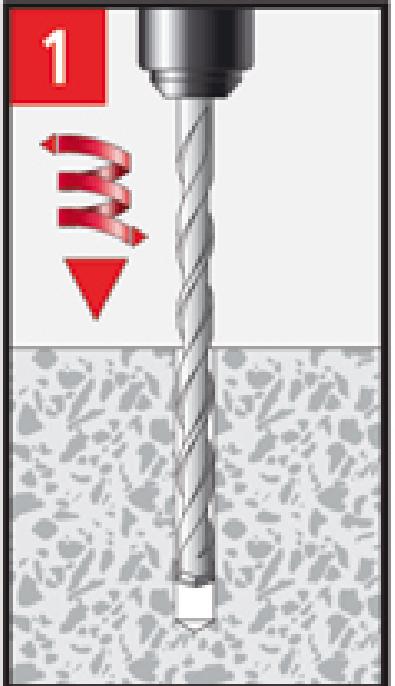
10

90°



90°





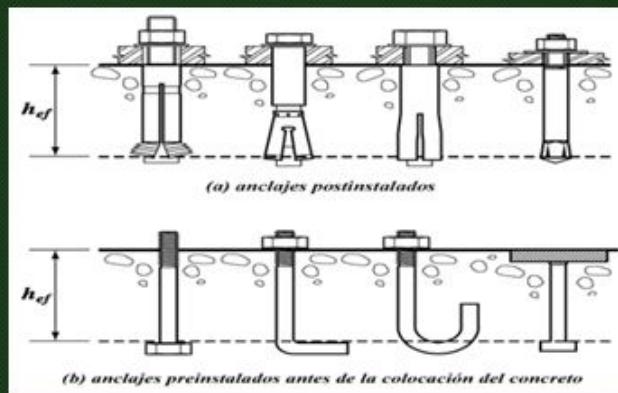
CAPÍTULO II

PROFUNDIDAD EFECTIVA DE EMBEBIDO



Diseño Técnico de Pernos de Anclaje al
Concreto y Desarrollo de un Programa de
Aplicación

Profundidad total a través de la cual el anclaje transfiere fuerzas hacia o desde el concreto que lo rodea. La profundidad efectiva de embebido generalmente es la profundidad de la superficie de falla del concreto en las aplicaciones de tracción. Para tornillos con cabeza preinstalados y pernos con cabeza, la profundidad efectiva de embebido se mide desde la superficie de contacto de apoyo de la cabeza.



ELEMENTOS ESENCIALES DE UNA PLACA DE ANCLAJE

1. PLACA BASE

- a) LARGO, ANCHO, ESPESOR**
- b) GEOMETRÍA DE LA PLACA**
- c) CALIDAD DEL ACERO**

2. CARTELAS DE RIGIDEZ (id.)

3. PERNOS DE ANCLAJE

- a) TIPO DE PERNO**
- b) Ø Y NÚMERO**
- c) LONGITUD**
- d) TIPO DE ANCLAJE**

• CONDICIONANTES :

- ❖ σ_{TRABAJO} en el hormigón < σ adm. Horm.
- ❖ σ_{TRABAJO} en las placas < σ adm. (placas)
- ❖ σ_{TRABAJO} pernos < σ adm. (pernos).

RESTRICCIONES GEOMETRICAS:

- PLACAS SON RECTANGULARES
- PERNOS SON TODOS IGUALES
- PERNOS TIENEN DISTANCIAMIENTO SIMETRICO C\R A 2 EJES PARALELOS A LOS BORDES Y C.G. COINCIDENTE.
- C.G. DEL PERFIL = C.G. DE LA PLACA y CARAS PARALELAS A LAS DE LA PLACA

OTRAS RESTRICCIONES :

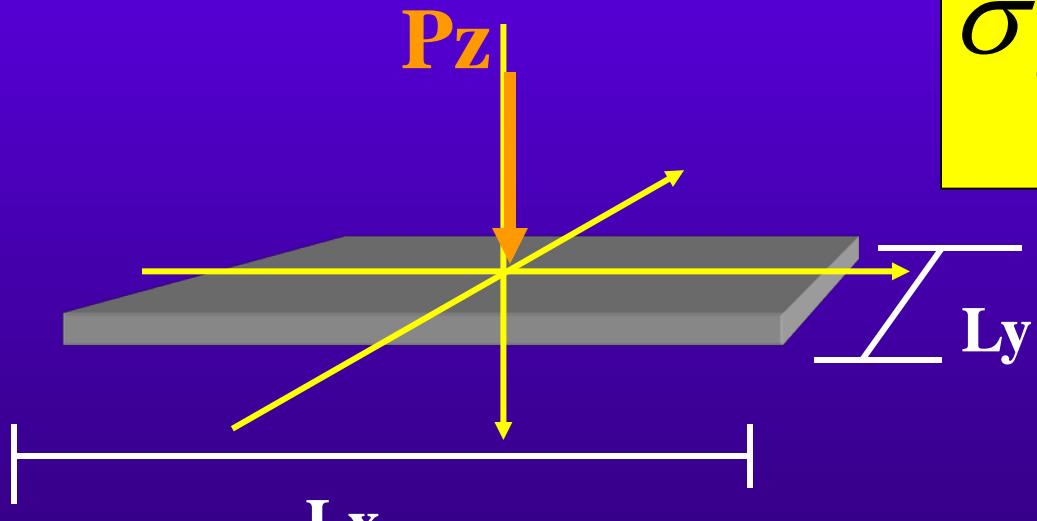
HORMIGON DEL DADO DE FUNDACIÓN en régimen elástico con las cargas transmitidas

1.- PLACAS SOMETIDAS A COMPRESIÓN SIMPLE :

1.1.- PLACA RIGIDA

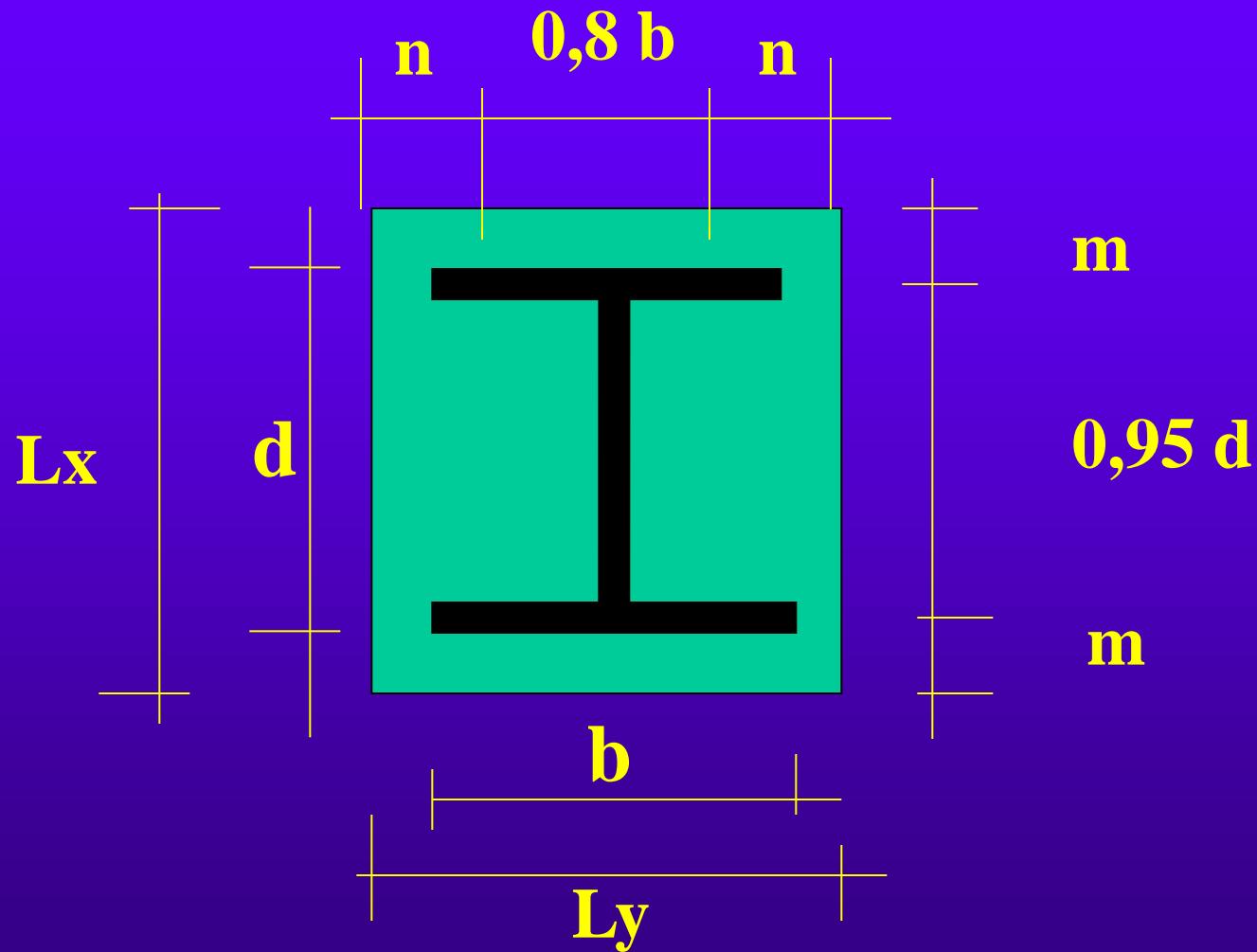
(DISTRIBUCIÓN DE TENSIONES UNIFORME)

$$\sigma_{adm}^h \geq \sigma_h = \frac{P_z}{L_x * L_y}$$



$$L_x > L_y$$

ESPESOR DE LA PLACA:



ESPESOR DE LA PLACA:

En régimen elástico :

$$e = \sqrt{\frac{6M}{\sigma_{adm}}}$$

$$\sigma_{adm} = 0,6 * F_f$$

$$M = \frac{\sigma_h * m^2}{2}$$

$$M = \frac{\sigma_h * n^2}{2}$$

σ_h = tensión máxima
sobre el hormigón

CARTELAS DE RIGIDIZACIÓN:

Si hecho el cálculo anterior el espesor resultante no es razonable.

CRITERIOS :

-espesor de cartelas = espesor del elemento a rigidizar > 8 mm

-Altura “h” del rigidizador ~ “m”

-Esquina del rigidizador biselado a 30º ó 45º c\r a la horizontal

CARTELAS DE RIGIDIZACIÓN:

VERIFICAR :

CARTELA A-A' :

$$M = \frac{\sigma_h * m^2}{2} * Ly$$

$$Q = \sigma_h * m * Ly$$

CARTELAS DE RIGIDIZACIÓN:

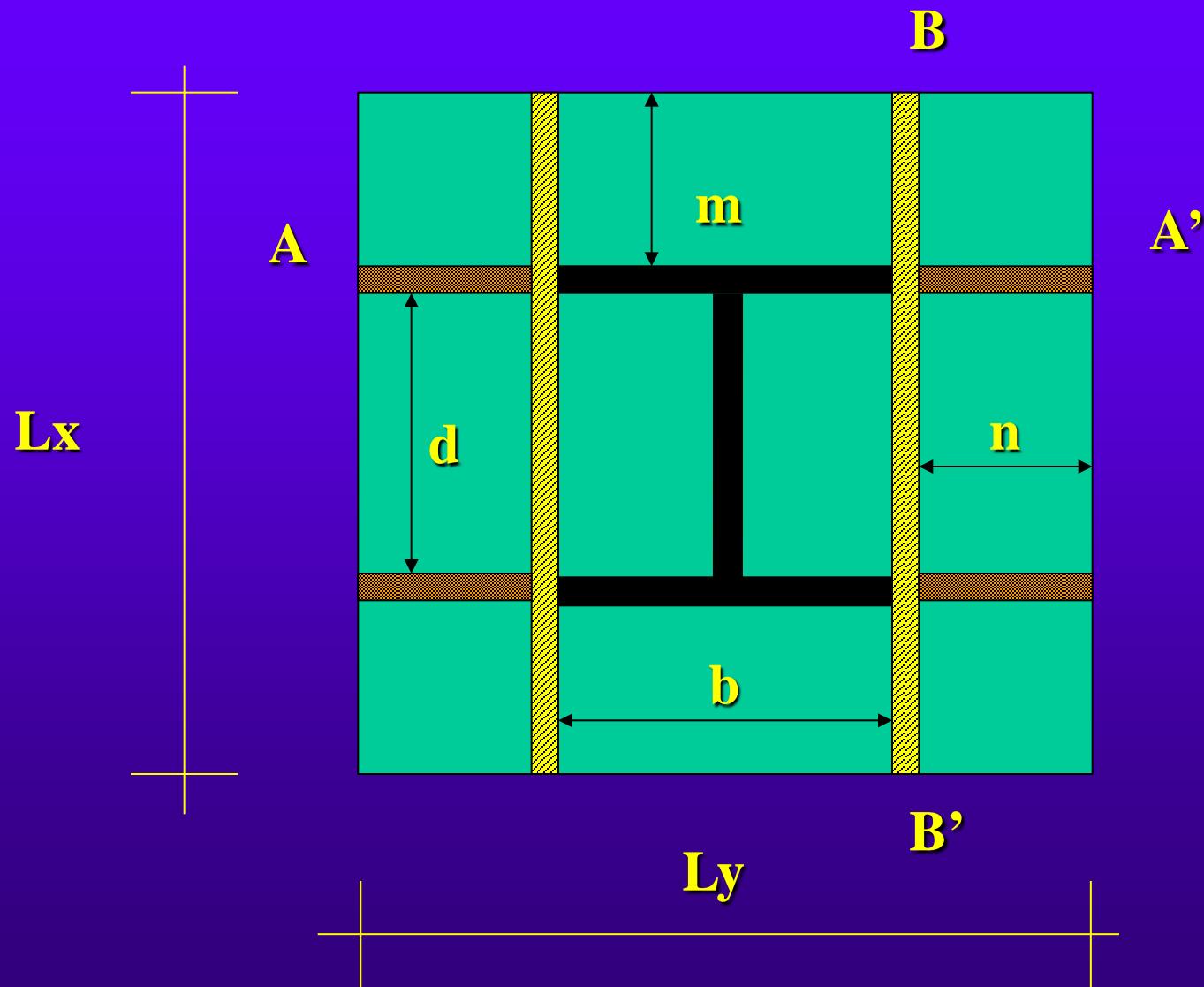
VERIFICAR :

CARTELA B-B' :

$$M = \frac{\sigma_h * n^2}{2} * Lx$$

$$Q = \sigma_h * n * Lx$$

CARTELAS DE RIGIDIZACIÓN:



CÁLCULO DE PERNOS DE ANCLAJE

TIPOS DE PERNOS :

1. EMBEBIDOS EN LA MASA DEL HORMIGÓN
2. EMBEBIDOS EN MORTEROS O RESINAS SIN RETRACCIÓN
3. DE EXPANSIÓN DE CUÑA Y ENCAMISADOS

CASO 1 :

- APLICABLE CUANDO SE CONOCE LA UBICACIÓN DE LOS PERFILES A ANCLAR Y ES POSIBLE DEJAR LOS PERNOS EN ESPERA DEL HORMIGÓN A COLAR.
- EL PERNO PUEDE SER UNA BARRA DE ACERO ROSCADA CON TUERCA O SOLDADA A LA PLACA BASE.

CÁLCULO DE PERNOS DE ANCLAJE

TIPOS DE ANCLAJE DE LOS PERNOS:

1. POR PROLONGACIÓN RECTA
2. POR PATA DE ANCLAJE
3. POR ANCLAJE MECÁNICO

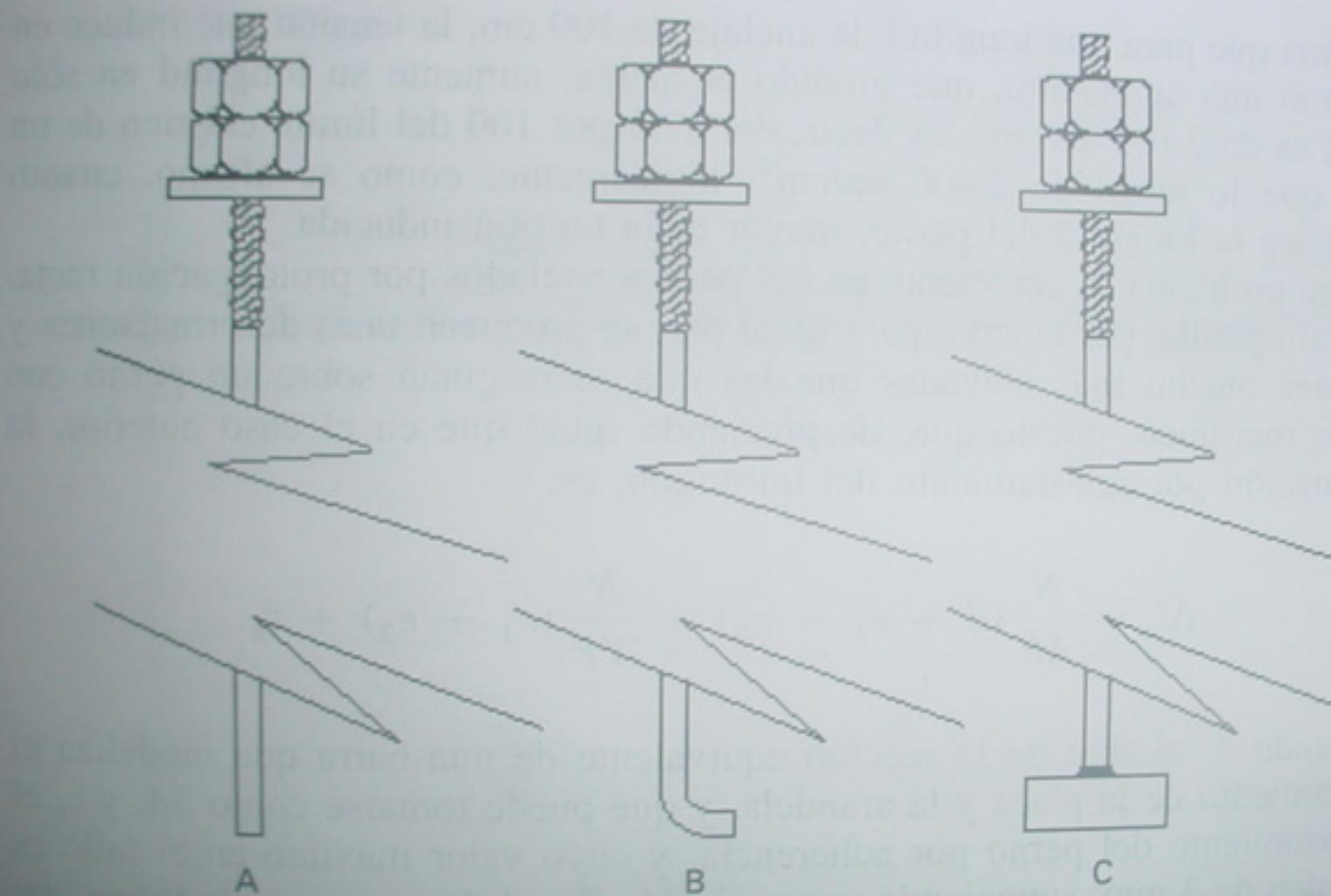


Figura 11.36.

1. y 2. POR PROLONGACIÓN RECTA Y PATA:

- RESISTEN POR ADHERENCIA AL HORMIGÓN, LAS CARGAS DE TRACCIÓN
- DISTRIBUCION DE TENSIONES SEGÚN EL SIGUIENTE ESQUEMA.

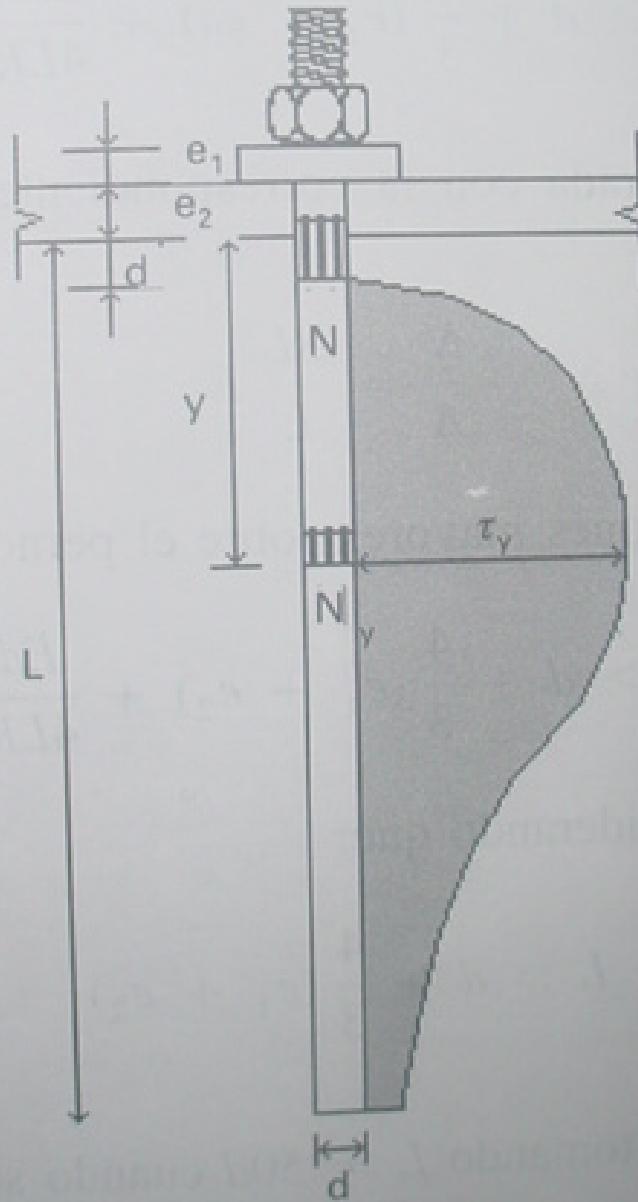


Figura 11.37.

CÁLCULO DE PERNOS DE ANCLAJE

LONGITUD DEL PERNO:

$$L = \frac{N}{\pi * d * \tau_m}$$

L : longitud del perno

d : diámetro del perno

τ_m : tensión media de adherencia

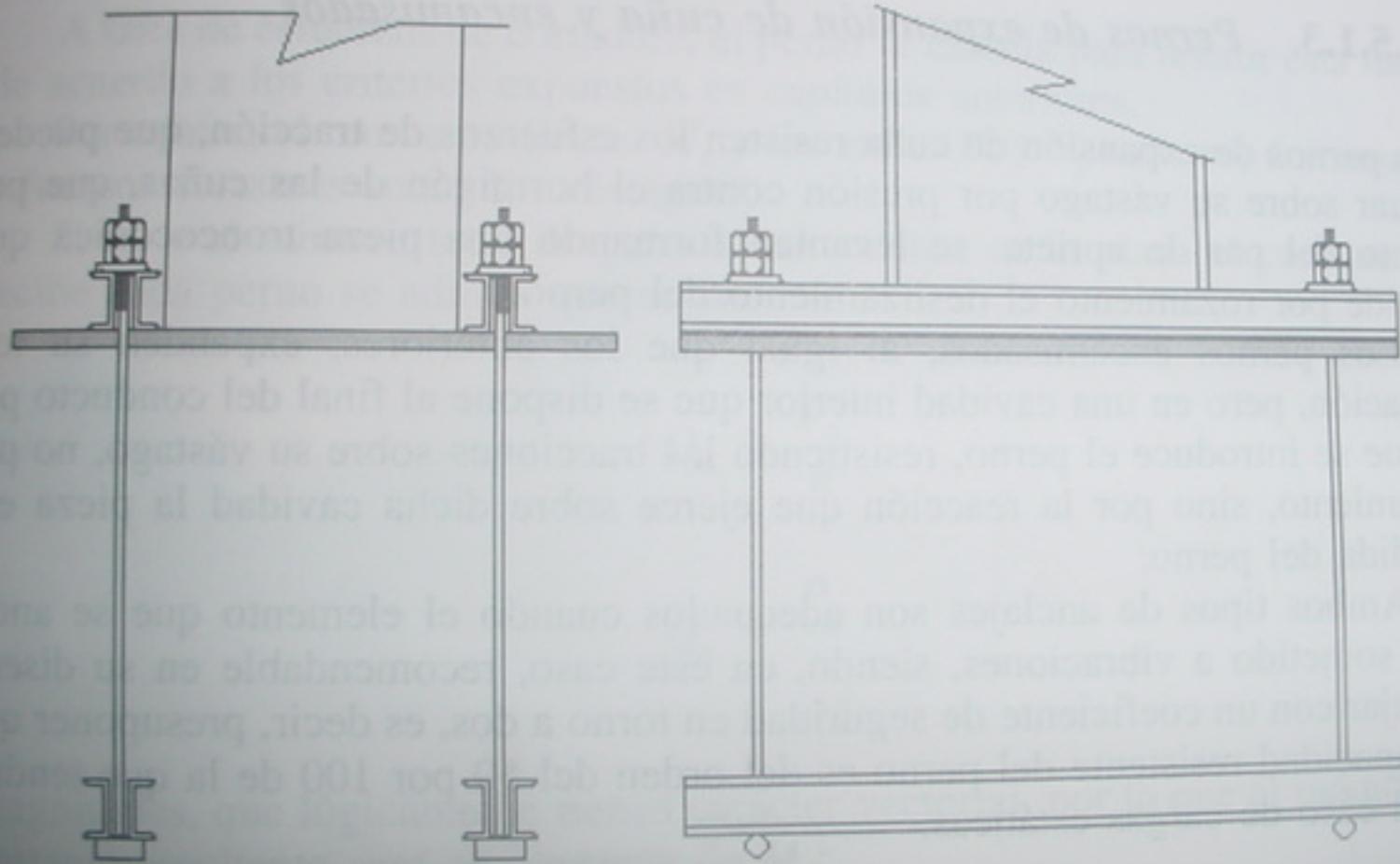
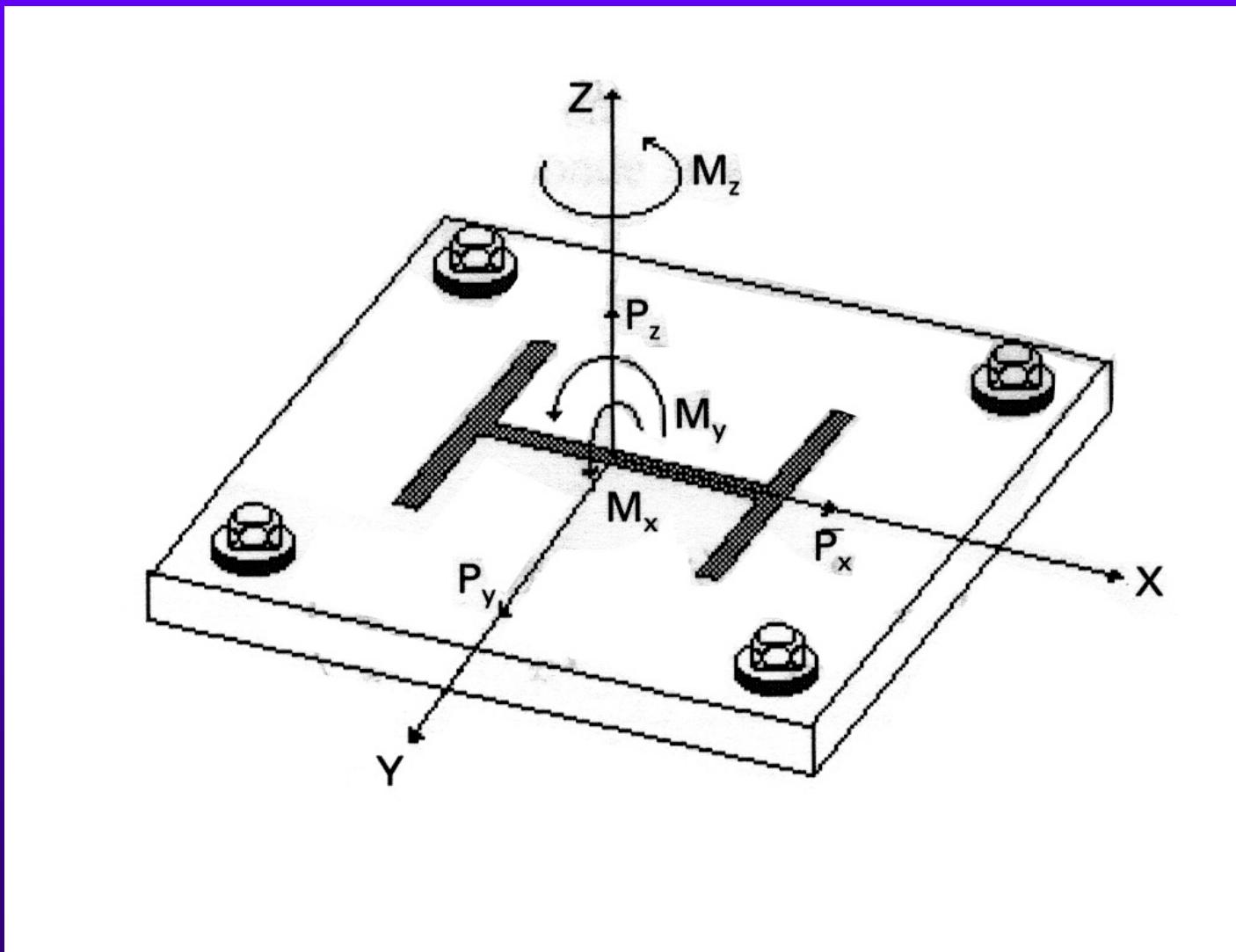


Figura 11.38.

FUERZAS QUE ACTÚAN SOBRE LOS PERNOS



FUERZAS QUE ACTÚAN SOBRE LOS PERNOS

LA ACCION DE M_x , M_y PROVOCAN TRACCION EN LOS PERNOS SEGÚN :

$$M_x = F_x * h_x$$

$$M_y = F_y * h_y$$

Siendo h_x y h_y distancias de separación entre pernos en sentido x e y respectivamente

FUERZAS QUE ACTÚAN SOBRE LOS PERNOS

SI LA CARGA P_z ES DE TRACCIÓN SE SUMARÁ A LAS ANTERIORES :

$$P_{Z_i} = \frac{P_z}{n}$$

Siendo n el número de pernos y

P_z fuerza axial de tracción

FUERZAS QUE ACTÚAN SOBRE LOS PERNOS

EL MOMENTO FLECTOR Mz Y LAS CARGAS Px y Py

INDUCEN SOBRE LOS PERNOS ESFUERZOS
CORTANTES :

$$Q_X = \frac{P_X}{n}$$

$$Q_Y = \frac{P_Y}{n}$$

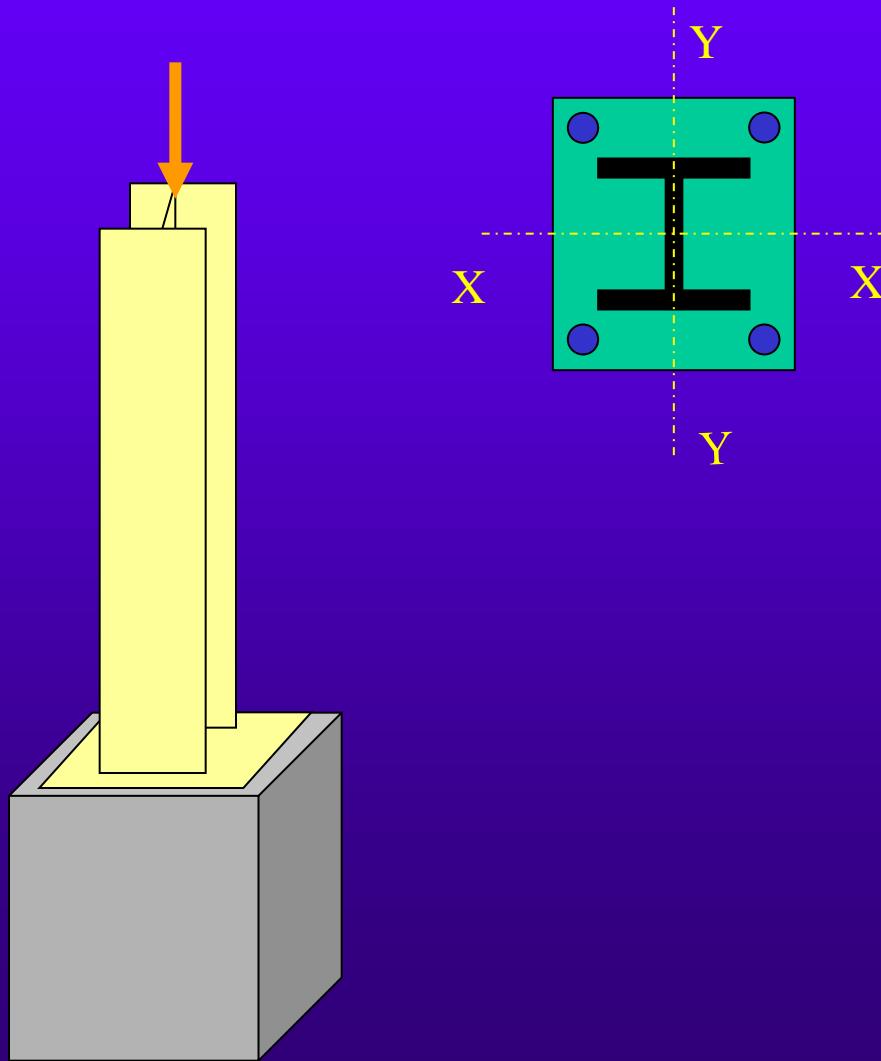
$$Q = \sqrt{Q_X^2 + Q_Y^2}$$

$$M_z = \sum_1^n Q_i * r_i$$

POR LO TANTO DEBEN SUMARSE LOS CORTANTES PROVENIENTES DE M_z Y LOS RESPECTIVOS DE Q_x Y Q_y , PARA LUEGO OBTENER EL CORTANTE TOTAL Q

EJERCICIO:

DISEÑE UNA PLACA DE ANCLAJE RIGIDA A270 ES PARA UNA CARGA DE 35 TON TRANSMITIDA POR UNA COLUMNA HN 20 x 46, SOBRE UNA BASE DE HORMIGON H25



DATOS DEL PERFIL

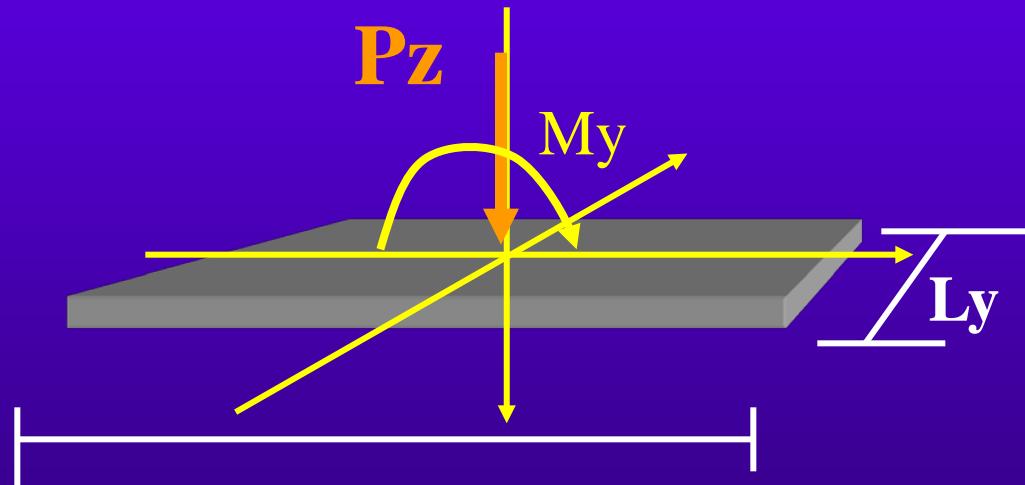
$$H = 20 \text{ cm} \quad e = 12 \text{ mm}$$

$$B = 20 \text{ cm} \quad t = 6 \text{ mm}$$

2.- PLACAS SOMETIDAS A FLEXO-COMPRESSION :

2.1.- PLACA RIGIDA

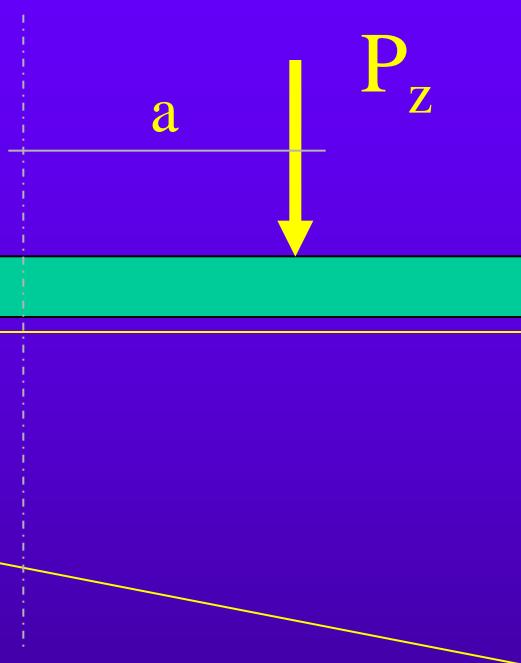
(DISTRIBUCIÓN DE TENSIONES TRAPEZOIDAL)



$$L_x > L_y$$

EQUIVALE A
SUPONER QUE P_z SE
APLICA
EXCENTRICAMENTE
CON
 $a = M_y / P_z$

$$\sigma_{adm}^h \geq \sigma_h = \frac{P_z}{L_x * L_y} \left(1 + \frac{6a}{L_x}\right)$$



$$M_y = P_z * a$$

σ_{\min}

$\sigma_{\max} = \sigma_H$