



CALIDAD ACERO A 270 ES

CALIDAD PERNO A 325 N

- 1.- DETERMINAR ESFUERZOS EN LAS BARRAS
- 2.- DISEÑAR LA BARRA MAS TRACCIONADA EN PERFIL TL (2 ángulos en T)
- 3.- DISEÑAR LA UNION ROTULADA EN C PARA CIZALLE DOBLE
 - DETERMINAR \varnothing PERNO
 - ESPESOR DEL FLANGE
 - DISEÑE LA SOLDADURA CON LA QUE EL PERFIL DC SE UNE AL FLANGE EN C